



- 1-Feineinstellschraube
- 2-Halteschraube
- 3-Haltevorrichtung
- 4-Magnetschalter
- 5-Hauptpol
- 6-Feststellschlüssel
- 7-Magnetfuß

1. Dieser Magnetständer ist für Messuhren und Messuhren-Satzanzeigen mit 0.001 mm und 0.01mm geeignet.
Halten Sie ihn wie folgt fest:



Haltestange Ø8 mm in metrisch



Schwanenkeilnut halten

2. Verwendung:

---Halten Sie die Anzeige wie unten beschrieben.

Achtung: Um Messfehler aufgrund der Elastizität der Feineinstellung zu vermeiden, sollten sich der Kontaktpunkt und die Feineinstellungsschraube auf der gegenüberliegenden Seite befinden (Abb. 1).

Stellen Sie während der Arbeit die Feineinstellschraube so ein, dass sich Bauteil 1 zwischen der Oberkante und der Mitte des Gewindes befindet, um die Elastizität des Kopfes zu erhöhen. Bauteil 1 darf sich nicht an der Unterkante des Gewindes befinden (Abb. 2).



Abb. 1

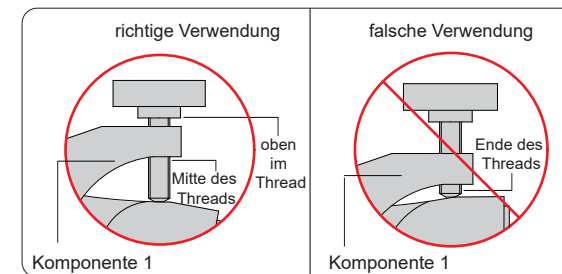


Abb. 2

---Lassen Sie den Magnetfuß mit der Werkzeugmaschine in Kontakt kommen und schalten Sie dann den Magnetschalter ein, um sicherzustellen, dass der universelle Magnetständer einen festen Kontakt mit der Werkzeugmaschine hat.

Achtung: Bitte stellen Sie sicher, dass der Magnetfuß und die Werkzeugmaschine sauber sind, da der Universal-Magnetfuß sonst während der Messung leicht verrutschen kann, was die Messergebnisse beeinträchtigt.

---Lösen Sie die Halteschraube und ziehen Sie sie nach der Installation des Anzeigers wieder fest. Lösen Sie den Feststellschlüssel, um die richtige Position einzustellen. Die Feineinstellungsschraube lässt sich bequem bedienen, wenn sich der Anzeiger in der Nähe des Werkstücks befindet. Vergewissern Sie sich nach der Einstellung, dass alle Teile fest sitzen.

---Schalten Sie nach der Messung den Magnetschalter aus, damit der universelle Magnetständer von der Werkzeugmaschine entfernt werden kann.

3. Um genaue Messungen zu erhalten, vermeiden Sie bitte die Verwendung des universellen Magnetständers in vibrierenden Umgebungen.